

Application Note – Connection of the LLE-FLEX EXC2

1. Vorbereitung

1. Preparation



ESD Schutzausrüstung verwenden!

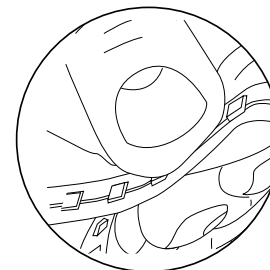
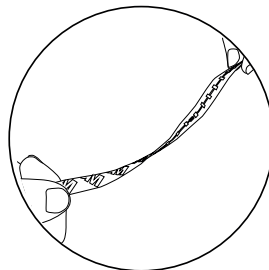
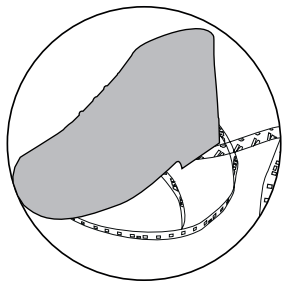
Use ESD safety equipment!

Für Details siehe ESD-Richtlinien: www.tridonic.com

For details see ESD-Guideline on: www.tridonic.com

Die LLE-FLEX EXC2 darf keinen Zug- und Druckbelastungen ausgesetzt werden. Schäl- und Scherkräfte vermeiden.

Don't expose the LLE-FLEX EXC2 to tensile or compressive stresses. Prevent shear- or peel forces.



2. a) Anschluss mittels Löten

2. a) Connection by soldering

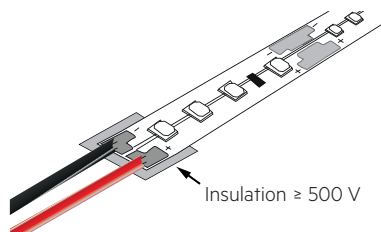
Sicherstellen der Isolation im Anschlussbereich gegenüber leitenden Oberflächen. Kein übermäßiges Lötzinn verwenden, Lötzeit max. 2 s bei max. 330 °C. Die Abisolierlänge der Anschlussleitungen so kurz wie möglich halten.

Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie ≥ 500 V im Anschlussbereich wird empfohlen.

Ensure insulation in the connection area against conductive surfaces. Do not use excessive solder, soldering time max. 2 s at max. 330 °C.

Keep the stripping length of the connecting cables as short as possible.

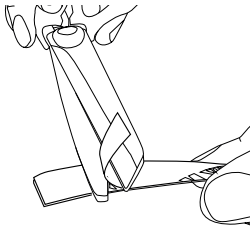
Additional insulation by means of insulation foil ≥ 500 V in the connection area is recommended.



2. b) Anschluss mittels ACL Connector Plug (nur für Tapes mit 8 mm Breite)**2. b) Connection with ACL Connector Plug (only for tape with 8 mm width)**

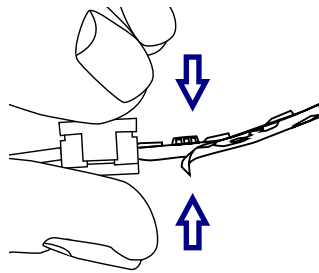
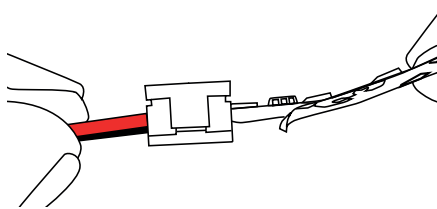
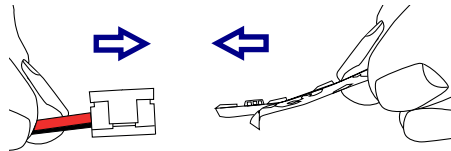
Entfernen des Trägerpapiers des doppel-seitigen Klebebandes im Bereich der Kontaktpads (min. 5 mm).

Remove the liner of the adhesive tape in the area of the connection pads (min. 5 mm).



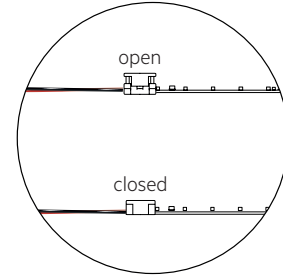
ACL Connector auf das LLE-FLEX EXC2 schieben und durch festes zusammendrücken verriegeln.

Slide the ACL Connector onto the LLE-FLEX EXC2 and lock it by pressing the connector together firmly.



Überprüfen ob der ACL Connector vollständig geschlossen ist, um eine zuverlässige Kontaktierung sicherzustellen.

Check if the ACL Connector is closed properly to ensure a reliable connection.

**3. Auftrennen des LLE-FLEX EXC2****3. Cutting the LLE-FLEX EXC2**

Für das Trennen des LLE-FLEX EXC2 links oder rechts (je nach Anschlussrichtung) vom Lötpad schneiden.
Zum Trennen scharfes Werkzeug wie z. B. Elektroniker-Seitenschneider oder eine Schere verwenden.
Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie ≥ 500 V am Ende des Tapes wird empfohlen.

To separate the LLE-FLEX EXC2 cut left or right (depending on the connection direction) from the soldering pad.
Use a sharp tool such as an electronic side cutter or scissors.
Additional insulation by means of insulation foil ≥ 500 V at the end of the tape is recommended.

