

## Application Note – Connection of the LLE-FLEX CC ADV2

### 1. Vorbereitung

#### 1. Preparation



ESD Schutzausrüstung verwenden!

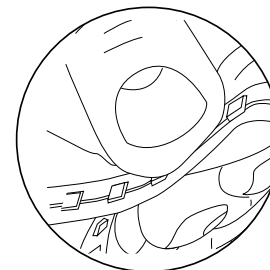
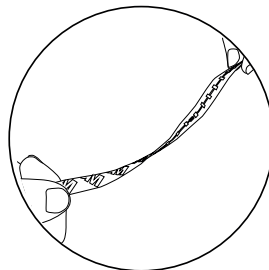
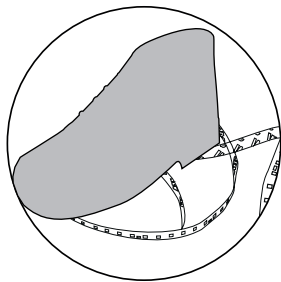
Use ESD safety equipment!

Für Details siehe ESD-Richtlinien: [www.tridonic.com](http://www.tridonic.com)

For details see ESD-Guideline on: [www.tridonic.com](http://www.tridonic.com)

Die LLE-FLEX CC ADV2 darf keinen Zug- und Druckbelastungen ausgesetzt werden. Schäl- und Scherkräfte vermeiden.

Don't expose the LLE-FLEX CC ADV2 to tensile or compressive stresses. Prevent shear- or peel forces.



### 2. Anschluss mittels Löten

#### 2. Connection by soldering

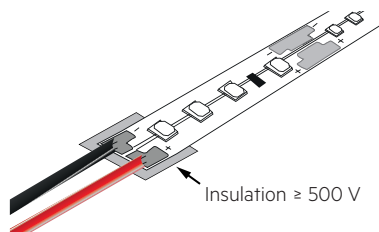
Sicherstellen der Isolation im Anschlussbereich gegenüber leitenden Oberflächen. Kein übermäßiges Lötzinn verwenden, Lötzeit max. 2 s bei max. 275 °C. Die Abisolierlänge der Anschlussleitungen so kurz wie möglich halten.

Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie  $\geq 500$  V im Anschlussbereich wird empfohlen.

Ensure insulation in the connection area against conductive surfaces. Do not use excessive solder, soldering time max. 2 s at max. 275 °C.

Keep the stripping length of the connecting cables as short as possible.

Additional insulation by means of insulation foil  $\geq 500$  V in the connection area is recommended.



**3. Auftrennen des LLE-FLEX CC ADV2****3. Cutting the LLE-FLEX CC ADV2**

Für das Trennen des LLE-FLEX CC ADV2 in der Mitte vom Lötpad schneiden (alle 140 mm möglich).  
Zum Trennen scharfes Werkzeug wie z. B. Elektroniker-Seitenschneider oder eine Schere verwenden.  
Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie  $\geq 500$  V am Ende des Tapes wird empfohlen.

To separate the LLE-FLEX CC ADV2 cut in the middle of the soldering pad (every 140 mm possible).  
Use a sharp tool such as an electronic side cutter or scissors.  
Additional insulation by means of insulation foil  $\geq 500$  V at the end of the tape is recommended.

