

Notlicht-LED-Engine

# Sicherheitsbeleuchtung EM ready2apply

Der einfache Weg zu maximaler Sicherheit



# TRIDONIC

Notlicht-LED-Engine

# EM ready2apply

## Alles, was eine Sicherheitsbeleuchtung braucht

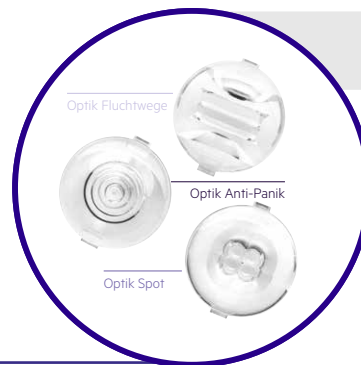
Die Produktfamilie EM ready2apply vereint alle Komponenten der Sicherheitsbeleuchtung auf wenig Raum. Sowohl das Downlight als auch die Anbauvariante ist mit drei austauschbaren Optiken ausgestattet. Somit liefert EM ready2apply eine perfekt aufeinander abgestimmte Komplettlösung, die für sämtliche Anwendungsgebiete der Notbeleuchtung gerüstet ist. Da die Abstände zwischen den LED-Engines bis zu 15,1 Meter betragen können, werden weniger Leuchten benötigt. Die Kombination mit einer energieeffizienten Lithium-Eisenphosphat-Batterie (LiFePO<sub>4</sub>) mit einer langen Lebensdauer von acht Jahren ergibt ein hochwertiges Produkt, das dank seines cleveren Montagekonzepts auch noch wertvolle Zeit bei der Installation spart.



### Effiziente Batterie für höchste Zuverlässigkeit

Die neue Lithium-Eisenphosphat-Batterie (LiFePO<sub>4</sub>) verleiht der Leuchte EM ready2apply eine lange Lebensdauer von acht Jahren und reduziert damit Wartungskosten auf ein Minimum. Die Sicherheit der Batterie wurde von externen Spezialisten ausführlich getestet. Das Ergebnis ist eine höchst zuverlässige Batterie, die mit drei Jahren Garantie überzeugt. Eine einzigartige Push-click-Connection mit Snap-in-Mechanismus bietet eine integrierte Zugentlastung.

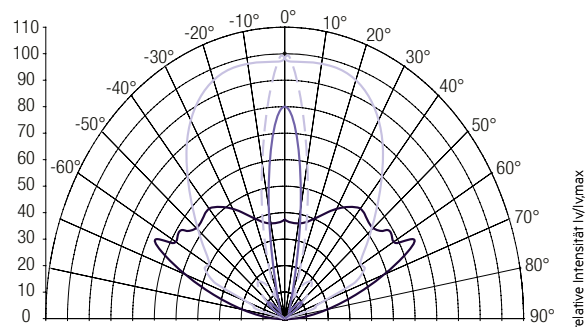
- Erhältlich als Varianten mit 1 Zelle oder 2 Zellen
- Auf Sicherheit geprüft mit Temperaturschutz und -überwachung
- Kompakter Micro-Stecker für verpolungssicheren Anschluss
- 8 Jahre Lebensdauer und 3 Jahre Garantie



### Für jede Lösung die passende Optik

Jede Box enthält drei einfach austauschbare Optiken, mit denen EM ready2apply optimal für die **Anti-Panik**-Beleuchtung, die Ausleuchtung von **Fluchtwegen** und um Orte verstärkt auszuleuchten (**Spot**) gerüstet ist.

- Maximale Flexibilität in jeder Box
- Einfach austauschbar mit einem Klick
- Leuchtenabstände bis 15,1 Meter



### EM R2A BASIC/ST/PRO

Beschreibung	Bemessungs-betriebsdauer	Betriebsart	Leistung
EM R2A BASIC	1 h, 3 h	Bereitschaft, Dauer	1 W, 2 W
EM R2A SELFTEST	1 h, 3 h	Bereitschaft, Dauer	2 W
EM R2A PRO	1 h, 2 h, 3 h	Bereitschaft, Dauer	2 W

### Alle Varianten

- Test Varianten:
  - BASIC**, Tests müssen manuell ausgeführt und die Testergebnisse manuell dokumentiert werden
  - SELFTEST**, Tests werden automatisch ausgeführt und die Testergebnisse werden manuell dokumentiert
  - PRO**, Prüfverfahren und Testabfolgen sowie die Dokumentation der Testergebnisse können über ein zentrales DALI-System verwaltet.

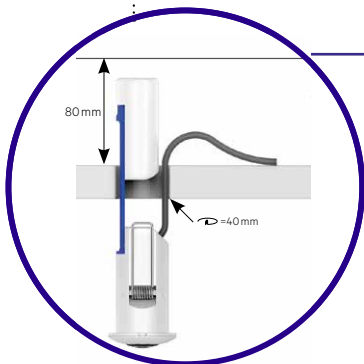


### LED-Treiber und -Modul in Einem

Die flexible Schaltkreistechnologie hat es Tridonic ermöglicht, eine Komplettlösung in ein extrem kleines Gehäuse zu integrieren. Der Komplettbausatz bietet eine ideale Lösung für eine Vielzahl von Deckenkonstruktionen mit sehr flachen Hohlräumen ab 80 mm.

- Leuchte, Batterie und Optiken in einer Box erhältlich
- Kleine kompakte Bauart für den Einsatz auf begrenztem Raum
- Varianten für Dauerschaltung und Bereitschaftsschaltung
- Farbtemperatur: 6.500 K
- Hoher Farbwiedergabeindex: CRI > 80
- Enge Farbtoleranz: MacAdam 3

Installation  
variant



### Clevere Montage in wenigen Schritten

Dank eines durchdachten Montagekonzepts, bei dem sogar die Verpackung als praktische Montagehilfe zum Einsatz kommt, ist EM ready2apply in wenigen Schritten installiert. Das kompakte Gehäuse mit dem integrierten Treiber ermöglicht eine ästhetische Notlichtlösung selbst auf begrenztem Raum.



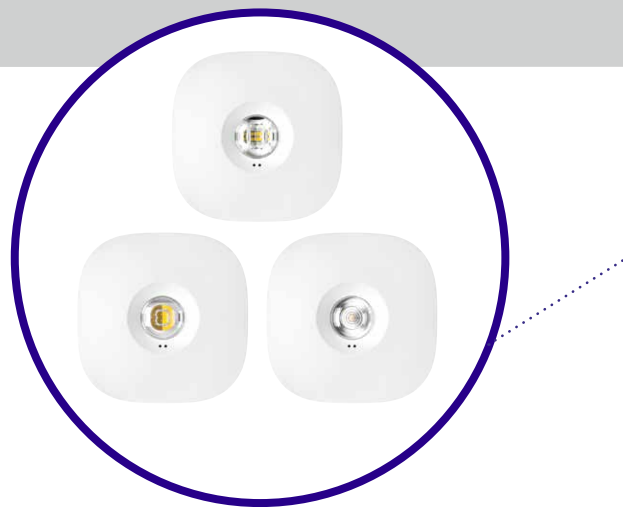
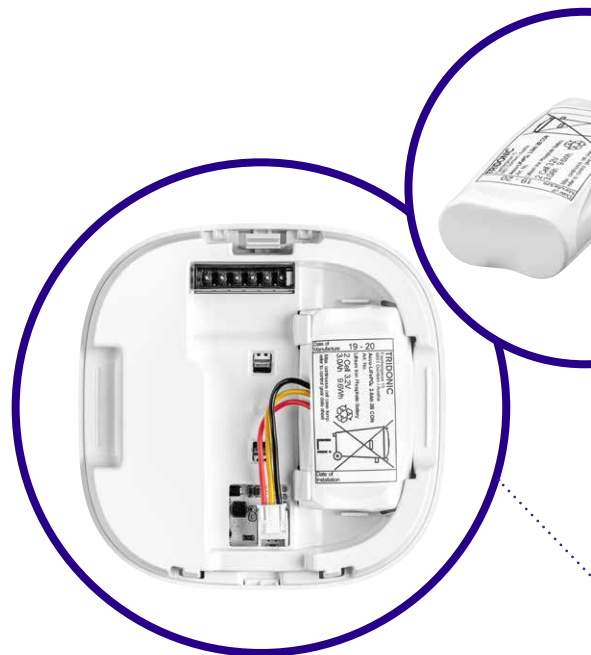
Prüftaster  
Status-LED

Notlicht-LED-Engine

# EM ready2apply Anbauleuchte

## Kleine Leuchte mit großer Verantwortung

Kleiner als eine Visitenkarte punktet die Anbauleuchte neben technischen Vorzügen auch mit ihrem platzsparenden Design. Je nach Verdrahtungsbedarf stehen zwei Rückplatten in unterschiedlichen Höhen zur Auswahl, an der die Leuchte werkzeuglos befestigt werden kann. Beide Varianten sind für verschiedene Feldanwendungen, wie BESA-Montage, geeignet. Auch die im Deckel angebrachte Batterie lässt sich bei Bedarf mit wenigen Handgriffen austauschen.



### TRIDONIC

**Max Mustermann**  
Sales

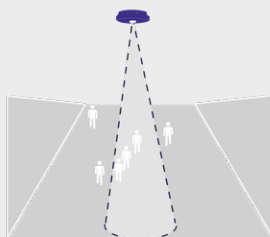
Tridonic GmbH & Co KG  
Färbergasse 15  
6851 Dornbirn | Austria  
T +43 (0) 5572. 395 400  
M +43 (0) 664. 12 34 56 789  
max.mustermann@tridonic.com

tridonic.com

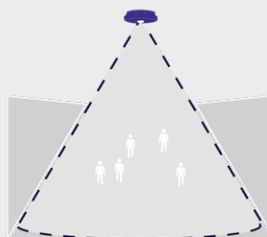
### Die Optiken in der Anwendung

Die drei auswechselbaren Optiken mit click-in-Mechanik beleuchten essenzielle Gegenstände und gefährliche Bereiche (Spot), reduzieren das Stress- und Panik-Level (Anti-Panik) und sorgen dafür, dass Fluchtwege sichtbar ausgeleuchtet sind (Fluchtweg).

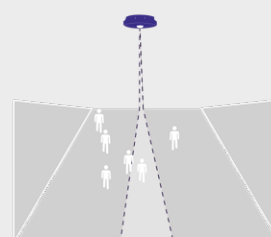
Spot distribution



Anti-Panic



Escape





### Dezentes Design

Die niedrigere Variante der Rückplatte fügt sich unauffällig in ihre Umgebung ein. Durch die rückseitige Verdrahtung ist die Leuchte schnell montiert.

### Montagefreiheit

Die höhere Variante der Rückplatte deckt sämtliche Arten der Verdrahtung ab. Die Leuchte kann sowohl rückseitig und seitlich als auch durchgängig verdrahtet werden.



### At a glance: EM ready2apply Anbauleuchte

- Zwei Rückplatten mit 33 und 56 Millimetern Höhe
- Rückseitige, seitliche und Durchgangsverdrahtung möglich
- Testvarianten BASIC, SELFTEST, PRO
- Austauschbare Optiken: Anti-Panik, Fluchtwege, Spot
- Größe: 124 x 124 x 40 mm
- LiFePO<sub>4</sub>-Batterie



Beschreibung	Verdrahtung	Bemessungs- betriebsdauer	Betriebsart	Leistung
EM R2A BASIC SM	Kabeleinführung hinten Kabeleinführung seitlich Durchgangsverdrahtung	1 h, 3 h	Bereitschaft	2 W
EM R2A SELFTEST SM	Kabeleinführung hinten Kabeleinführung seitlich Durchgangsverdrahtung	1 h, 3 h	Bereitschaft	2 W
EM R2A PRO SM	Kabeleinführung hinten Kabeleinführung seitlich Durchgangsverdrahtung	1 h, 3 h	Bereitschaft	2 W










### Alle Varianten

- Test Varianten:
  - BASIC**, Tests müssen manuell ausgeführt und die Testergebnisse manuell dokumentiert werden.
  - SELFTEST**, Tests werden automatisch ausgeführt und die Testergebnisse werden manuell dokumentiert.
  - PRO**, Prüfverfahren und Testabfolgen sowie die Dokumentation der Testergebnisse können über ein zentrales DALI-System verwaltet.

# Notlicht-Lösungen von Tridonic

## Komplett und regelkonform

Perfekt auf die Anforderungen der unterschiedlichen, länderspezifischen Normen abgestimmt, bietet Tridonic eine breitgefächerte Produktpalette an kompletten Notlichtlösungen für einzelbatterieversorgte Notbeleuchtungsanlagen – für unterschiedliche Ansprüche und LED-Module. Hier finden Sie ganz einfache ebenso wie hochfunktionale Lösungen. Das Spektrum reicht vom kostenoptimierten bis zum High-End-Notlichtsystem.

	Notlicht-LED-Treiber	Kombinierte Notlicht-LED-Treiber für niedrige Leistungen	Kombinierte Notlicht-LED-Treiber für höhere Leistungen	Lichtsteuerung	Notlicht LED Engine	Emergency LED Engine r2a Surface
PRO DALI	EM converterLED PRO 	EM powerLED PRO 1-4 W 	EM powerLED PRO DIM 45 W C/SR 	x/e-touch PANEL EM LINK connecDIM 	EM ready2apply PRO 	
SELFTEST	EM converterLED SELFTEST 	EM powerLED SELFTEST 1-4 W 	EM powerLED SELFTEST FX 45 W C/SR 		EM ready2apply SELFTEST 	
BASIC	EM converterLED BASIC 	EM powerLED BASIC 1-4 W 	EM powerLED BASIC FX 50 W C/SR 80 W Ip 		EM ready2apply BASIC 	



**Hauptsitz**  
Tridonic GmbH & Co KG  
Färbergasse 15 | 6851 Dornbirn, Austria  
T +43 5572 395-0 | F +43 5572 20176  
www.tridonic.com | sales@tridonic.com

Light you want to follow.



**Weiterführende Informationen und Bestelldaten:**

Broschüre  
LED-Notlichtsystem